



Distribuido por  
BE GLOBAL SUPPLIES, S.L.

C/. Sant Màrius,13  
08021 Barcelona

## BE SPEED

### FICHA TÉCNICA CIANOCRILATO

#### DESCRIPCIÓN

El adhesivo de cianoacrilato es un adhesivo de viscosidad media (100 cps), en base Ethyl-Cianoacrilato. Diseñado para uniones de alta resistencia que polimerizan a gran velocidad plásticos, gomas y otros materiales. Recomendado para el montaje de piezas lisas y superficies planas.

Tecnología: Cianoacrilato

Tipo de Química: Cianoacrilato de Etilo

Aspecto (sin curar): Transparente, incoloro

Viscosidad: Media

Componentes: Monocomponente

Curado: Humedad

Aplicaciones: Unión

Sustratos principales: Plásticos, Gomas y Metales

#### PROPIEDADES DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico: 1,06

Viscosidad: 100cP

Resistencia a la tracción (N/mm<sup>2</sup>): 20

Tiempo de fijación: según sustrato

Curación total (horas): 24

Punto de inflamación: 85°C

Vida del producto a 5° (meses): 12

Máximo hueco a rellenar (mm): 0,15

Gama de temp. adecuada (°C): -50°, +80°

#### CARACTERÍSTICAS DEL CURADO

Curación en relación al sustrato

Se define como el tiempo hasta desarrollar una resistencia de cortadura de 0,1 N/mm<sup>2</sup>. La velocidad de curación del cianoacrilato varía de acuerdo con el sustrato a pegar. Superficies ácidas como el papel o la piel necesitarán más tiempo de curación que la mayoría de los plásticos y las gomas.

Tiempo de curación, segundos:

Acero (desengrasado)	5 a 20
Aluminio	2 a 10
Neopreno	<4
Caucho	<3
ABS	2 a 10
PVC	2 a 10
Madera (balsa)	2 a 4
Madera (roble)	60 a 180
Cartón	20 a 90
Textil	2 a 15
Cuero	5 a 15
Papel	1 a 10

#### Curación en relación a la holgura

Para una mayor adhesión es muy importante que las superficies a unir ajusten al máximo. El producto debe aplicarse en una línea muy fina para asegurar una rápida polimerización y una mayor fuerza de pegado. Demasiado hueco entre las partes llevará consigo una curación más lenta.



### Curación en relación a la humedad

Los cianoacrilatos requieren humedad ambiental para iniciar el proceso de curación. La velocidad de la curación disminuye en ambientes con baja humedad ambiental. Las temperaturas bajas también reducen la velocidad de curación. Todos los datos referidos a la rapidez de curación están comprobados a 21°C.

### Curación en relación al activador

El acelerador puede usarse en conjunto con los cianoacrilatos cuando a causa de la holgura la velocidad de curación sea excesivamente lenta y se precise una curación más rápida. No obstante, el uso del acelerador puede reducir la resistencia final de la unión aproximadamente un 30 %, por lo que se recomienda hacer pruebas para confirmar los resultados.

### COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Tras 24 horas a 21°C

Resistencia a cortadura en placas		
Acero	N/mm <sup>2</sup>	18 a 26
	(psi)	(2600 a 3700)
Aluminio	N/mm <sup>2</sup>	10 a 18
	(psi)	(1600 a 2800)
ABS	N/mm <sup>2</sup>	>5
	(psi)	(>875)
PVC	N/mm <sup>2</sup>	>4
	(psi)	(>580)

Resistencia a la Tracción		
Acero	N/mm <sup>2</sup>	12 a 25
	(psi)	(1740 s 3625)

### PROPIEDADES DEL MATERIAL CURADO

Tras 24 horas a 21°C

Propiedades Físicas	
Coeficiente de Dilatación Térmica	80x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Coeficiente de Conductividad Térmica	0,1W/(m.k)
Temperatura de Transición Vítre	120°C

Propiedades eléctricas	
Constante Dieléctrica/ Factor disipación:	
0,1 KHz	2,25 /<0,02
1 KHz	2,25 /<0,02
10 KHz	2,25 /<0,02
Resistividad Volumétrica (W.cm)	10x10 <sup>15</sup>



Resistividad Superficial (W)	10x10 <sup>15</sup>
Resistividad Dieléctrica (Kv/mm)	25

## RESISTENCIA MEDIOAMBIENTAL

Tras 1 semana a 21°C.

### Resistencia Térmica

Nuestros adhesivos están diseñados para uso en temperaturas hasta 80°C. A esta temperatura, la unión puede tener aproximadamente una resistencia del 70 % en comparación a los 21°C. A los 100°C la resistencia es aproximadamente de un 50 % comparada con la resistencia total a 21°C.

### Envejecimiento Térmico

Los cianoacrilatos mantienen un 90 % de su resistencia cuando se calientan a 80°C durante 7 días y luego se prueba a 21°C. Calentando la unión a 100°C y después probando a 21°C da una resistencia de un 50% comparándola con la inicial.

### Resistencia a Productos Químicos/Disolventes

Los adhesivos de cianoacrilato tienen una excelente resistencia química a la mayoría de los aceites y disolventes incluyendo aceite de motor, gasolina con plomo, etanol, propano, freón. Los cianoacrilatos no son resistentes a altos niveles de humedad continua.

## INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes. Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Seguridad.

### Modo de Empleo

1. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias, secas y libres de aceite o grasa.
2. Este producto se comporta mejor en holguras pequeñas (0,05mm).
3. Aplicar el adhesivo en una parte. Unir y mantener presión unos segundos.
4. El producto habitualmente se aplica directamente de la botella, aunque puede aplicarse con el uso de cánulas.
5. Los adhesivos de cianoacrilato que ya estén curados, se pueden eliminar en la mayoría de superficies y partes desmontadas con el limpiador. No es posible quitar completamente el cianoacrilato que esté en los tejidos

### Almacenamiento

Almacenar el producto en su respectivo envase, cerrado y en lugar fresco, seco y fuera de la acción directa de los rayos solares. La conservación entre 2°C y 7°C le dota de una óptima estabilidad. El almacenamiento a una temperatura inferior a 2°C o superior a 7°C puede afectar de forma adversa a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Heypar Ibérica no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico.

### Seguridad

El cianoacrilato es peligroso, pega la piel y los párpados en segundos. Mantener fuera del alcance de los niños. No ingerir ni respirar sus vapores. Evitar el contacto con la piel y los ojos con el uso debido de guantes adecuados. En caso de contacto con los ojos, lávense inmediatamente con agua abundante y acuda a un médico de urgencia. En caso de ingestión, el producto polimeriza inmediatamente en la boca, haciendo imposible de tragar, pero vigilar los riesgos de ahogamiento. Para más información sobre ingestiones accidentales llamar al Servicio de Información Toxicológica al 91 562 04 20 o consultar la hoja de seguridad.



#### Datos

Los datos contenidos en esta hoja técnica pueden ser considerados como datos habituales. Están basados en tests actuales y se verifican en bases regulares.

#### **PRESENTACIÓN**

Bote 20ml.      Cajas de 12 unidades

#### **RECOMENDACIONES DE GESTIÓN DE RESIDUOS**

Se recomienda, debido al contenido del envase, entregar el mismo a un gestor de residuos autorizado para su destrucción o recuperación, así como de cualquier elemento desechable que haya estado en contacto con el producto.

#### **NOTA**

La información ofrecida en esta ficha técnica es de tipo general en base a nuestra experiencia. No podemos hacernos responsables, por el uso indebido e inadecuado del producto.